

# Najnowsze rozwiązanie Duplo – multifiniszer DC-616PRO do obróbki aplikacji foto i nie tylko

**M**odel Duplo DC-616PRO został zaprojektowany, by przyspieszyć obróbkę zróżnicowanych prac i zmniejszyć koszty inwestycji związanych z zakupem dodatkowych urządzeń, takich jak gilotyna, bigówka oraz perforator. Funkcje cięcia, bigowania i perforacji połączono w jednym, w pełni zautomatyzowanym urządzeniu pozwalającym na oszczędność czasu oraz kosztów produkcji. Docucutter DC-616PRO doskonale nadaje się do obróbki prac drukowanych cyfrowo. To kompaktowe, wielozadaniowe urządzenie, które umożliwia realizację trzech różnych procesów intrologatorskich w jednym przebiegu.

## Wielofunkcyjne wykańczanie

Pełna automatyzacja ustawień gwarantuje najwyższą prędkość i precyzję działania. Docucutter DC-616PRO wykonuje 20 big i 25 cięć poprzecznych na 1 dokumencie. Urządzenie ma 6 noży krążkowych do cięcia wzdłużnego, nóż do cięcia poprzecznego, belkę bigującą oraz 2 noże krążkowe do perforacji wzdłużnej, co sprawia, że doskonale nadaje się ono do produkcji szerokiej gamy różnorodnych aplikacji, takich jak: pocztówki, kupony, bilety, wizytówki, zdjęcia, karty menu, okładki CD/DVD, karty informacyjne, okładki książkowe.

## Prosta obsługa

Programowanie prac na urządzeniu DC-616PRO odbywa się z poziomu prostego w użytkowaniu kontrolera PC. Operator może tworzyć nieograniczoną ilość zadań i zapisywać je w pamięci komputera, co pozwoli na ich przywołanie oraz swobodną konfigurację w dowolnym momencie.



Po wprowadzeniu parametrów pracy maszyna ustawi się automatycznie, bez konieczności ręcznej zmiany ustawień. W celu ułatwienia projektowania system daje możliwość skorzystania z biblioteki PDF najczęściej wykorzystywanych projektów. Zawiera ona gotowe wzory prac z podziałem na ilość użytków na arkuszu, naniesionymi znacznikami „register mark”, paserami cięcia i zaznaczonym miejscem na kod kreskowy.

## Podciśnieniowy system podawania arkuszy

System podawania z separacją powietrzną gwarantuje precyzyjne poda-

# Duplo

from print to documents

nie arkuszy. Nóż powietrzny eliminuje problemy związane z nagromadzeniem ładunków elektrostatycznych.

Ultradźwiękowy detektor podwójnego podania pozwala na uniknięcie podwójnie pobranych prac, nawet gdy na podajniku znajdują się arkusze o zróżnicowanej gramaturze. Podajnik charakteryzuje wysoka pojemność 100 mm, dzięki czemu nie trzeba często uzupełniać stosu, co znacznie poprawia ciągłość produkcji.

## Moduł perforacji

Pozwala na wykonanie perforacji wzdłuż arkusza na arkuszach 300 g/m<sup>2</sup>. Moduł perforacji jest łatwo montowany przed tacą odbiorczą DC-616PRO. Zawiera 2 noże krążkowe ustawiane ręcznie, które wykonują perforację wzdłużną na całym arkuszu. Moduł jest wymienny, można go w prosty sposób załączyć bądź wymontować z maszyny, w zależności od potrzeb wykonywanej pracy.

<b>Maks. format podawanego papieru</b>	330 mm (szer.) × 650 mm (dł.)
<b>Gramatura papieru</b>	110–350 g/m <sup>2</sup>
<b>Gramatura perforacji</b>	do 300 g/m <sup>2</sup>
<b>Format wykończonych użytków</b>	min. 48 mm szer., 50 mm dł.
<b>Pojemność podajnika</b>	100 mm
<b>Pamięć</b>	80 zadań w maszynie, nieograniczona ilość zadań w PC
<b>Szablony</b>	biblioteka szablonów pdf – gotowych wzorów prac z naniesionymi znacznikami „register mark”, biblioteka kodów kreskowych
<b>Maks. liczba big na 1 arkuszu</b>	20
<b>Maks. liczba cięć poprzecznych na 1 arkuszu</b>	25
<b>Liczba cięć wzdłużnych</b>	6
<b>Programowanie ustawień</b>	automatyczne



artykuł promocyjny